

Kapazitätstest in aller Kürze

Beim Testen eines Tonermoduls spart man viel Zeit, wenn man gleich nach dem Einsetzen des Tonermoduls in den Laserdrucker eine Kapazitätsüberprüfung vornimmt. Dabei wird ermittelt ob der im Tonermodul vorhandene Toner für die angegebene Kapazität ausreichend ist.

Man benötigt für diesen Test vom Anbieter des Tonermoduls nur die Angaben zur **Druckleistung** (Anzahl der Seiten bei **5 % Flächendeckung**), die **Toner-Füllmenge**, evtl. den Tonerverbrauch je 1.000 Seiten sowie eine **Waage** und **500 Blatt Papier**.

1. Das Tonermodul wird gewogen, das Gewicht notiert.
2. Dann setzt man das Tonermodul in den Laserdrucker ein und druckt **einmal** die von uns auf unserer Website zur Verfügung gestellte **Testdatei für Kurz-Kapazitätstest** (Bundesanstalt für Materialforschung, Testdatei gemäß DIN 33870 mit 5 % Flächendeckung) aus. Sie enthält 500 Seiten eines Testdruckes mit 5 % Flächendeckung.
3. Nach dem Druck wird das Tonermodul wieder gewogen.
4. Die Gewichtsdiﬀerenz ergibt den Tonerverbrauch auf 500 Seiten bezogen. Wird dieser Wert verdoppelt sollte das Ergebnis etwa der Tonerverbrauchsangabe je 1.000 Seiten des Herstellers entsprechen. *Differenzen von +/- 2 g sind aufgrund unterschiedlicher Dichteeinstellungen am Drucker möglich. Die Hersteller testen in der Regel mit mittlerer Druckdichte (3).*
5. Liefert der Anbieter keine Verbrauchsangabe je 1.000 Seiten kann rein rechnerisch eingeschätzt werden, ob die vom Hersteller angegebene Kapazität erreicht werden kann. Multipliziert man den Tonerverbrauch je 1.000 Seiten mit der Kapazität und dividiert durch 1.000, erhält man die für die Kapazität benötigte Tonermenge. Zu beachten ist, dass zusätzlich ca. 10 % mehr Toner benötigt wird, da diese 10 % als Resttoner im Resttonerbehälter des Tonermoduls verbleiben. *Der Resttoner erhöht die benötigte Tonerfüllmenge also um 10 %. Es gibt auch Tonersorten (Polyestertoner), die einen geringeren Resttoneranfall haben.*

Beispiel

Herstellerangaben:

38 g Tonerverbrauch je 1.000 Seiten, 15.000 Seiten Kapazität bei 5 % Flächendeckung,
Tonerfüllmenge 690 g

Tonerverbrauch x Kapazität \cdot 1000 = Tonergesamtverbrauch 38 g x 15.000 \cdot 1000 = 570 g

Zuzüglich 10 % Resttoner = 57 g

Ergibt benötigte Tonerfüllmenge = 627 g

In diesem Beispiel füllt der Hersteller sogar 63 g mehr als die für den Druck von 15.000 Seiten benötigte Tonermenge ein.

Dieser Test nimmt durchschnittlich ca. 20 Minuten in Anspruch. Dabei muss lediglich Papier nachgelegt werden. **Erst wenn sich aufgrund des Testes herausstellt, dass die avisierte Kapazität erreicht werden kann ist ein Langzeittest über die gesamte Lebensdauer des Produktes sinnvoll.** Begleitend sollte auch die Druckqualität sowie die Tonerhaftung überprüft werden. Auch dafür stellen wir auf unserer Website Anleitungen zur Verfügung.